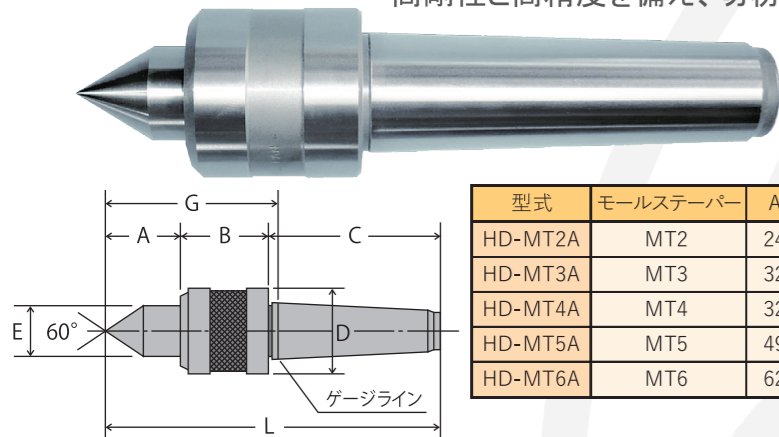


回転センター

- ・ヘッドドライビング機構により粉塵や切削水が入りにくく、高精度を維持します。
 - ・ヘッドドライブ方式はスラスト方向への荷重が弱くても振れ精度は極めて良好です。
 - ・特殊スラストベアリングを組み込んだ三点軸受方式によりスラスト荷重に対して抜群の威力を発揮します。
 - ・センター振れ0.003mm以内
- ※タングを叩いて外す方式です。回転部に力を加えて外すことはできません。

標準タイプ

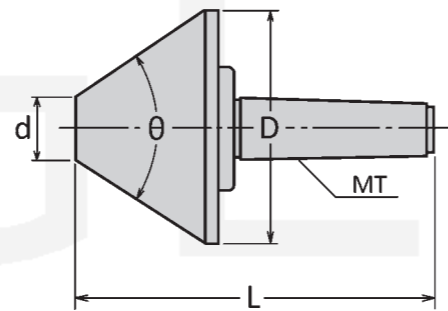
- ・ヘッドドライビング機構の標準型ライブセンターです。
- ・高剛性と高精度を備え、切粉、切削水の浸入を防止します。



型式	モールステーパ	A	B	C	D	E	L	G(ゲージラインからの寸法)	重量(kg)
HD-MT2A	MT2	24	37	69	40	18	130	67(A+B+6)	0.5
HD-MT3A	MT3	32	44	85	45	25	161	81(A+B+5)	0.85
HD-MT4A	MT4	32	44	108	45	25	184	81(A+B+5)	1.16
HD-MT5A	MT5	49	70	136	78	38	255	126(A+B+7)	4.08
HD-MT6A	MT6	62	82	189	102	55	333	153(A+B+9)	9

傘型大径用

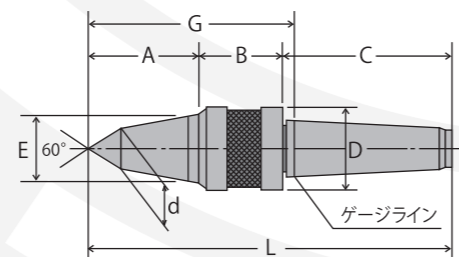
- ・太穴・パイプ用ライブセンターです。
- ・基本構造は標準Sタイプと同じです。



型式	モールステーパ	θ	d	D	L	重量(kg)
HD-2A	MT2	70°	12	64	123.1	0.8
HD-3A	MT3		19	75	136.9	1.1
HD-4A	MT4	75°	30	130	191.2	4.0
HD-4B	MT4		35	150	201.9	6.3
HD-5A	MT5		32	150	228.9	7.2
HD-6A	MT6		90	200	286.7	20.6

NC小径用

- ・小径ワーク用ライブセンターです。
- ・先端が細長くなっておりNC用旋盤など、刃物の干渉に考慮した設計です。



型式	モールステーパ	A	B	C	D	E	L	G(ゲージラインからの寸法)	重量(kg)
HD-3NC	MT3	32	44	85	45	22	165	85(A+B+5)	0.87
HD-4NC	MT4	32	44	108	45	22	188	85(A+B+5)	1.18

※MTシャンクは、ドリルなどと異なり、タングがありません。従いまして、スリーブやソケットでご使用になると、外せなくなる可能性があります。

回転センターチャック

ドリルチャック付ライブセンター
先端の形状は自由自在。

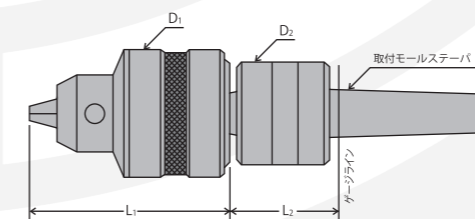
- ・小径ワークやセンター穴の無いワークの両センター加工に最適です。
 - ・細長いワークの振れ止めにもご使用頂けます。
 - ・ヘッドドライビング機構により、粉塵や切削油が侵入しにくい構造です。
- ※タングを叩いて外す方式です。回転部に力を加えて外すことはできません。



- ・ドリルチャックは標準付属品以外のドリルチャック(P10のJT6)もお選び頂けます。
- ・ドリルチャック無しでの出荷も可能です。



お客様のワークに合わせたセンターの形状に変更や交換ができます。センターの製作もいたします。



型式	ドリルチャック(ジャコブスNo.)	取付モールステーパ	L1	L2	D1	D2
HD-2S-13	13mmMG(JT6)	MT2	88	54	55	48
HD-2S-JT6	チャック無し(JT6)					
HD-3S-13	13mmMG(JT6)	MT3	88	55	55	48
HD-3S-JT6	チャック無し(JT6)					