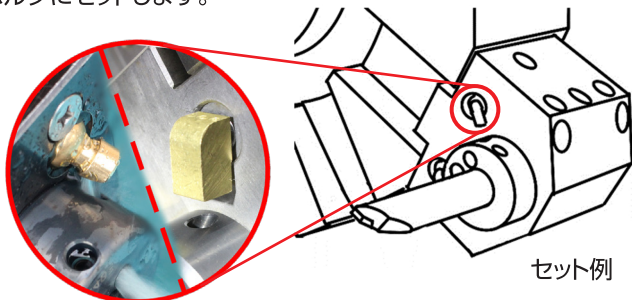


クーラントチューブスリーブ 取扱説明書

GLOBE

●使用方法

- ①使用する内径ホルダのクーラント射出口の位置を確認してください。
- ②ボーリングバーを本スリーブにセットしてください。その際、本スリーブのクーラント注入口を①で確認したクーラント射出口に向けるような状態で、ボーリングバーを普段使用している向きになるようにしてください。
- ③ボーリングバーをセットした本スリーブを、②で設定した向きで内径ホルダにセットします。



- ④エルボや、銅パイプなどを本スリーブのクーラント注入口にクーラントを噴射できるよう、内径ホルダのクーラント射出口に取り付けて調整してください。※エルボ、銅パイプの詳細は裏面にございます。
- ⑤実際にクーラントを射出してみて、エルボや銅パイプなどを微調整し、より多くのクーラントがボーリングバーにかかるようにしてください。

●上手な使い方

- ・止まり穴加工で、切粉がどうしても繋がってしまう場合は加工サイクルの開始点をワークから20mm程度離すと、クーラントの水流で切粉が流れることがあります。
- ・本スリーブで各サイズそろえると、ボーリングバーのサイズを変更してスリーブが変わっても、エルボや銅パイプの微調整のみでクーラント調整が完了します。

説明動画もございます。

[クーラントチューブスリーブ使い方]で検索していただくか、右のQRコードでもご覧いただけます。



～ご不明な点等ございましたらお気軽にお問い合わせください～

株式会社 GLOBE

(旧)堀内製作所

本社工場 茨城県古河市北間中橋177-4
TEL0280(76)2811
FAX0280(76)2815
mail: globe@chuck.jp
HP: <https://www.globe.gr.jp>



エルボのご案内

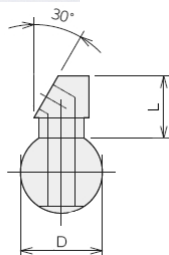
この度は弊社のクーラントチューブスリーブをご購入いただきまして誠にありがとうございます。機械からクーラント射出口に射出する場合、エルボが必要になります。弊社にも在庫がございますが、(株)ナベヤ様 (株)日本ピスコ様のエルボもご利用いただけます。

下記の資料をご参照下さい。

ナベヤ インサートノズル BB型



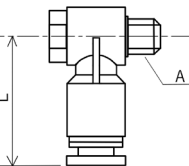
型番	D	L	参考価格
BB101-3	10	6.4	2,660
BB111-3	11	9.1	2,660
BB121-3	12	9.1	2,660
BB141-3	14	9.1	2,670
BB151-3	15	9.1	3,190
BB181-3	18	9.1	3,580
BB221-3	22	9.1	3,620



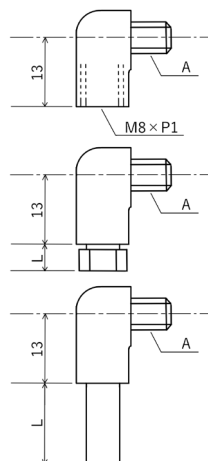
ピスコ ユニバーサルエルボ



型番	D	L	参考価格
PH4-M5	21.2	M5	400
PH4-M6	21.2	M6	410
PH6-M5	23.1	M5	420
PH6-M6	23.1	M6	430

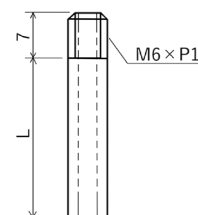


自社製 エルボ(在庫品)



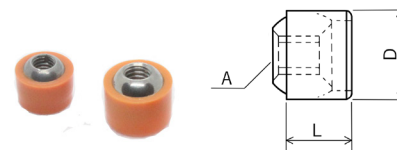
型番	L	A	定価
CSE00-M5		M5×0.8	600
CSE05-M5	5	M5×0.8	1,200
CSE15-M5	15	M5×0.8	1,200
CSE25-M5	25	M5×0.8	1,200
CSE35-M5	35	M5×0.8	1,200
CSE00-M6		M6×1	1,200
CSE05-M6	5	M6×1	1,200
CSE15-M6	15	M6×1	1,200
CSE25-M6	25	M6×1	1,200
CSE35-M6	35	M6×1	1,200

自社製 ノズル(在庫品)



型番	L	定価
SSS20-M6	15	600
SSS30-M6	25	600
SSS40-M6	35	600

台湾製 打込み式ノズル (在庫品)



型番	D	L	A	定価
Φ12-M5	12	8	M5×0.8	1,300
Φ14-M6	14	10	M6×1	2,100