

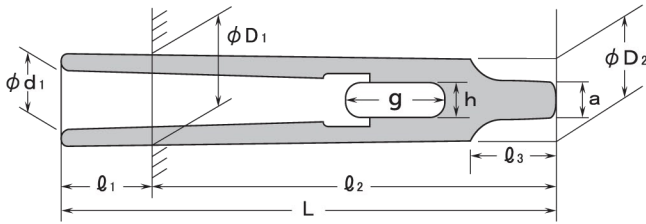
ドリルスリーブ

HORIUCHI MFG. CO., LTD.

- ・総研磨により、振れ精度、テーパの当たり共に良好です。
- ・焼入が必要部分には適切に施してありますので耐久性は抜群です。
- ・材料はすべて日本工業規格で定められた優良特殊鋼を使用しておりますので安心して御使用頂けます。



- 同じ寸法で2種類の焼入方法の中からお選び下さい。
- 総研磨総焼入
- 総研磨高周波部分焼入 (ϕ_3 及びg部分のみ)



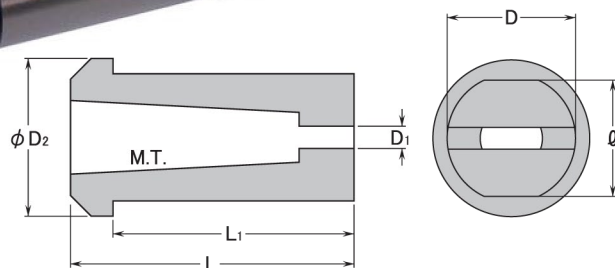
仕様寸法表 (単位:mm)

型式(内×外) MT No.×MT No.	L	ϕ_1	ϕ_2	ϕ_3	D_1	D_2	d_1	a	h	g
1×2	92	17.0	75	16	17.780	14.0	12.065	6.3	6	19
1×3	99	5.0	94	20	23.825	19.1	12.065	7.9	6	19
2×3	112	18.0	94	20	23.825	19.1	17.780	7.9	7	22
1×4	124	6.5	117.5	24	31.267	25.2	12.065	11.9	6	19
2×4	124	6.5	117.5	24	31.267	25.2	17.780	11.9	7	22
3×4	140	22.5	117.5	24	31.267	25.2	23.825	11.9	9	27
1×5	156	6.5	149.5	29	44.399	36.5	12.065	15.9	6	19
2×5	156	6.5	149.5	29	44.399	36.5	17.780	15.9	7	22
3×5	156	6.5	149.5	29	44.399	36.5	23.825	15.9	9	27
4×5	171	21.5	149.5	29	44.399	36.5	31.267	15.9	13	32
2×6	218	8.0	210	40	63.348	52.4	17.780	19.0	7	22
3×6	218	8.0	210	40	63.348	52.4	23.825	19.0	9	27
4×6	218	8.0	210	40	63.348	52.4	31.267	19.0	13	32
5×6	218	8.0	210	40	63.348	52.4	44.399	19.0	17	38

CNCドリルスリーブ

HORIUCHI MFG. CO., LTD.

モールステーパ用
ストレートスリーブ、ターレットスリーブ
総焼入



仕様寸法表 (単位:mm)

型 式	テーパ	D	D_1	D_2	L	L_1	ϕ
1×2 5	MT 1	25	6 コッター穴	35	63	54	23
2×2 5	MT 2	25	7	35	74	65	23
1×3 2	MT 1	32	6 コッター穴	40	77	68	29
2×3 2	MT 2	32	7	40	77	68	29
3×3 2	MT 3	32	9	40	90	73	29
1×4 0	MT 1	40	6 コッター穴	49	90	78	37
2×4 0	MT 2	40	7	49	90	78	37
3×4 0	MT 3	40	9	49	90	78	37
1×5 0	MT 1	50	6 コッター穴	59	115	100	47
2×5 0	MT 2	50	7 コッター穴	59	115	100	47
3×5 0	MT 3	50	9 コッター穴	59	115	100	47
4×5 0	MT 4	50	13	59	115	100	47

上記寸法以外も製作致します。